



# 門型平面研削盤

クロスレール移動またはロータリーテーブル

## 門型平面研削盤 (クロスレール移動)



クロスレール移動式大型門型研削盤には横軸研削ヘッドとユニバーサル研削ヘッドが装備されています。

### TU/P シリーズ

| 主な技術仕様      |     | TU/P 200     | TU/P 250     | TU/P 300     | TU/P 350     | TU/P 400     |
|-------------|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 最大研削長さ      | mm  | 4000 ÷ 10000 | 4000 ÷ 16000 | 4000 ÷ 16000 | 4000 ÷ 16000 | 4000 ÷ 16000 |
| 最大研削幅       | mm  | 2000         | 2500         | 3000         | 3500         | 4000         |
| 最大研削高さ      | mm  | 1500         | 2000         | 2000         | 2000         | 2000         |
| ユニバーサルヘッド出力 | kW  | 38           | 38           | 38           | 38           | 38           |
| 旋回角度        | ±   | 110°         | 110°         | 110°         | 110°         | 110°         |
| 砥石回転数       | rpm | 960 ÷ 3000   | 960 ÷ 3000   | 960 ÷ 3000   | 960 ÷ 3000   | 960 ÷ 3000   |
| 研削砥石径 (標準)  | mm  | 610          | 610          | 610          | 610          | 610          |
| 横軸ヘッド出力     | kW  | 50 ÷ 80      | 50 ÷ 80      | 50 ÷ 80      | 50 ÷ 80      | 50 ÷ 80      |
| 砥石回転数       | rpm | 800          | 800          | 800          | 800          | 800          |
| 砥石径 (標準)    | mm  | 750          | 750          | 750          | 750          | 750          |

## ロータリー研削盤 (立型研削砥石式)



固定クロスレール型大型ロータリー研削盤は1 つまたは2 つの研削ヘッド付き

### TRD & TRD-2H シリーズ

| 主な技術仕様      |     | TRD         | TRD/S       | TRD/T       | TRD/U       | TRD/V       |
|-------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 最大研削外径      | mm  | 1600 ÷ 6000 | 1600 ÷ 6000 | 1600 ÷ 6000 | 1600 ÷ 6000 | 2100 ÷ 6000 |
| 深さによる最大研削内径 | mm  | 600 x 800   | 600 x 800   | 160 x 700   | 900 x 300   |             |
| 最大加工物高さ     | mm  | 1000        | 1000        | 1000        | 1000        | 750         |
| テーブル回転速度    | rpm | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      |
| 出力          | kW  | 10 ÷ 15     | 10 ÷ 15     | 10 ÷ 15     | 30          | 60          |
| 旋回角度        | ±   | -           | 15°         | 110°        | 110°        | -           |
| 砥石径標準       | mm  | 400 ÷ 508   | 400 ÷ 508   | 120 ÷ 508   | 80 ÷ 610    | 600         |
| 砥石回転数       | rpm | 1400 ÷ 5000 | 1400 ÷ 5000 | 1100 ÷ 6000 | 800 ÷ 5000  | 800         |

| 主な技術仕様    |     | TRD-2H      | TRD/S-2H    | TRD/U-2H    |
|-----------|-----|-------------|-------------|-------------|
| 最大研削外径    | mm  | 1600 ÷ 4300 | 1600 ÷ 4300 | 1600 ÷ 4300 |
| 最大加工物高さ   | mm  | 1200        | 1200        | 1200        |
| 内径        | kW  | 10 ÷ 15     | 10 ÷ 15     | 10 ÷ 15     |
| 旋回角度      | ±   | -           | 15°         | -           |
| 砥石回転数     | rpm | 800 ÷ 5000  | 800 ÷ 5000  | 800 ÷ 3500  |
| 砥石径(標準)   | mm  | 270 ÷ 508   | 270 ÷ 508   | 270 ÷ 508   |
| 外径研削ヘッド出力 | kW  | 30          | 30          | 30          |
| 旋回角度      | ±   | -           | 15°         | 110°        |
| 砥石回転数     | rpm | 500 ÷ 2000  | 500 ÷ 2000  | 800 ÷ 5000  |
| 砥石径(標準)   | mm  | 610         | 610         | 610         |
| テーブル回転速度  | rpm | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      | 1 ÷ 50      |

## ロータリー研削盤 (立軸研削砥石式)



旋回サドルおよび立砥石ヘッドおよびユニバーサル砥石ヘッド式

### TR-CN シリーズ

| 主な技術仕様      |     | TR-CN 1500 | TR-CN 2000 | TR-CN 2500 | TR-CN 3000 |
|-------------|-----|------------|------------|------------|------------|
| 最大研削径       | mm  | 1600       | 2100       | 2600       | 3100       |
| 最大加工物高さ     | mm  | 1550       | 1550       | 1550       | 1550       |
| 内研砥石ヘッド出力   | kW  | 15         | 15         | 15         | 15         |
| 旋回角度        | ±   | 15°        | 15°        | 15°        | 15°        |
| 砥石回転数       | rpm | 800 ÷ 2800 | 800 ÷ 2800 | 800 ÷ 2800 | 800 ÷ 2800 |
| 研削砥石径(標準)   | mm  | 350 ÷ 508  | 350 ÷ 508  | 350 ÷ 508  | 350 ÷ 508  |
| 外径研削砥石ヘッド出力 | kW  | 30         | 30         | 30         | 30         |
| 砥石回転数       | rpm | 500 ÷ 2000 | 500 ÷ 2000 | 500 ÷ 2000 | 500 ÷ 2000 |
| 研削砥石径(標準)   | mm  | 610        | 610        | 610        | 610        |
| テーブル回転速度    | rpm | 1 ÷ 50     | 1 ÷ 50     | 1 ÷ 50     | 1 ÷ 50     |

## リニアガイドレール専用研削盤



リニアガイドレールおよびリニアベアリグル研削用クロスレール固定式門型研削盤.



Tenova Campus, Castellanza (Italy)

**Pomini Tenova** ポミーニテノーバ

Tenova S.p.A.

Via Gerenzano, 58

21053 Castellanza (VA) - Italy

T +39 0331 444606

favretto-pomini@tenova.com

service-favretto@tenova.com



[www.pominitenova.it/favretto](http://www.pominitenova.it/favretto)

**TECHINT GROUP**